

承 认 书

Specifon For Approval

料 号: _____

品 名: _____

规 格: _____

型 号: _____

单个净重: _____

供 应 商: _____

(供应商)

制订 (Complied by)	确认 (Reviewed by)	批准 (Approvak)	公司公章 (Company seal)

(长嘉承认)

采购部	开发部		品质部 IQC
	确认	审核	

公司地址: _____

电 话: _____

传 真: _____

邮 箱: _____



SPECIFICATION

Light Bar

客户名称:	广州长嘉电子有限公司
物料名称:	65 寸 6*12 3030 2W DLED 灯条组
客户料号:	C710465W020041
品名规格:	ZN-65C12F
版 本:	V1.1
日 期:	2024.9.15

制定	核准
许洪势	乔存为

客户确认

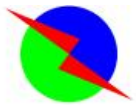
确认	批准

贵司确认后，请回签或回复此承认书；如贵司未回答，下单后即表示认可。
Please send back to us cover the stamp by FAX or E-mail,after your company confirm.If you not send to us,its
means agree our approve when we get orders.



目录

1. 版本变更记录
2. 产品概述
3. 物料描述
4. 灯条图面
5. 电气参数
6. **LED 规格**
7. **LENS 规格**
8. 连接器规格
9. 喷码说明
10. 可靠性实验
11. 检验规范
12. 包装及使用说明
13. 注意事项
14. **ROHS 资料**



LB 承认书			
制表：许洪势		审核：乔存为	核准：乔存为
item	项目	确认内容	判断是非，并填写内容
1	封面	封面料号与图档料号是否一致	是（C710465W020041）
2	封面	封面是否盖公司的公章	是，中山市智显光电科技有限公司
3	图档	设变次数	1 次
4	图档	设变内容和日期	V1.1 更新透镜及灯珠，2024.9.15
5	图档	版本与日期	V1.1, 2025.9.15
6	BOM List	PCB 材质，油墨型号&反射率	AL;高仕 or 积水
7	BOM List	CNT 型号，Lens 型号	3pin, 1.0 带扣, 卧式;Z15
8	BOM List	Chip 型号，PKG 材质	3232 ; EMC
9	BOM List	荧光粉型号(需与试跑阶段相同)	YAG +R
10	Light Bar 特性	亮度衰减率(需< 8° %)	是
11	均一性	串与串之间亮度差异（需在 15%以内）	是
12	LED 规格参数	热阻值，Tj 温度	12° C/W ; 110° C
13	LED 规格参数	寿命(需注明测试电流和环境温度)	>30000h ; 600mA ; 25° C
14	LED 规格参数	是否有 LED 光-电特性曲线图	是
15	LED 量产规格	电压(min-typ-max), 电流(typ-max- Peak)	3.0-3.2-3.4V, 600-650-700mA
16	LED 量产规格	色度规格，亮度(min-max)	Z4、Z5;T210 以上
17	LED 量产规格	Chip 波长范围(需 S5nm)	447.5-452.5nm
18	Bin Code 编码	Bin Code 编码规则是否符合 TPV 规范	是
19	推拉力测试	CNT 推力/拉力值，挡块推力/拉力值	CNT 推力>3kgf
20	推拉力测试	Lens 推力/拉力值，LED 推力/拉力值	Lens 推力>10kgf, LED 推力>3kgf
21	QC 工程图	有几个关键制程	2 个
22	QC 工程图	每个关键制程管控项目	1、机台参数设定确认；2、烘烤条件管控
23	PCB 卤含量	PCB 无卤 or 低卤 (销国内要求低卤，销海外要求无卤)	开案没有要求
24	外观规格	PCB 翘曲规格	<2.1mm
25	包装	纸箱瓦楞规格，抗压/耐破规格	BC 瓦，50Kg/15Kg
26	包装	纸箱：长*宽*高(mm)	860*230*95MM(内)；890*480*210MM(外)
27	包装	每箱数量，每片净重，	112PCS(内) ;448PCS(外)
28	包装	装箱数量需为单台用量的整数倍，几倍？	112
29	仓储管控	TPV 仓储环境要求	温度：15° C~35° C，湿度：40%~70° %。
30	仓储管控	TPV 仓储时间要求	半年
31	仓储管控	供应商仓储环境要求	20° C-30° C ; 40/RH-70/RH
32	仓储管控	供应商仓储时间要求	1 年
33	MSDS	需含有 16 项(参考附件)	是
33	承认书内容	请填写承认书的各项内容及页码	



一、版本变更记录

No.	Description	Modified By	Version	Date	Approved By
1	初始版本	许洪势	V1.0	2023.07.31	乔存为
2	V1.1 更新透镜及灯珠	许洪势	V1.1	2025/9/15	乔存为
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					



二、产品概述

LED 灯条 ZN-65C12F 是为长嘉公司 65 寸 TV 背光设计的 DLED 6*12 方案；

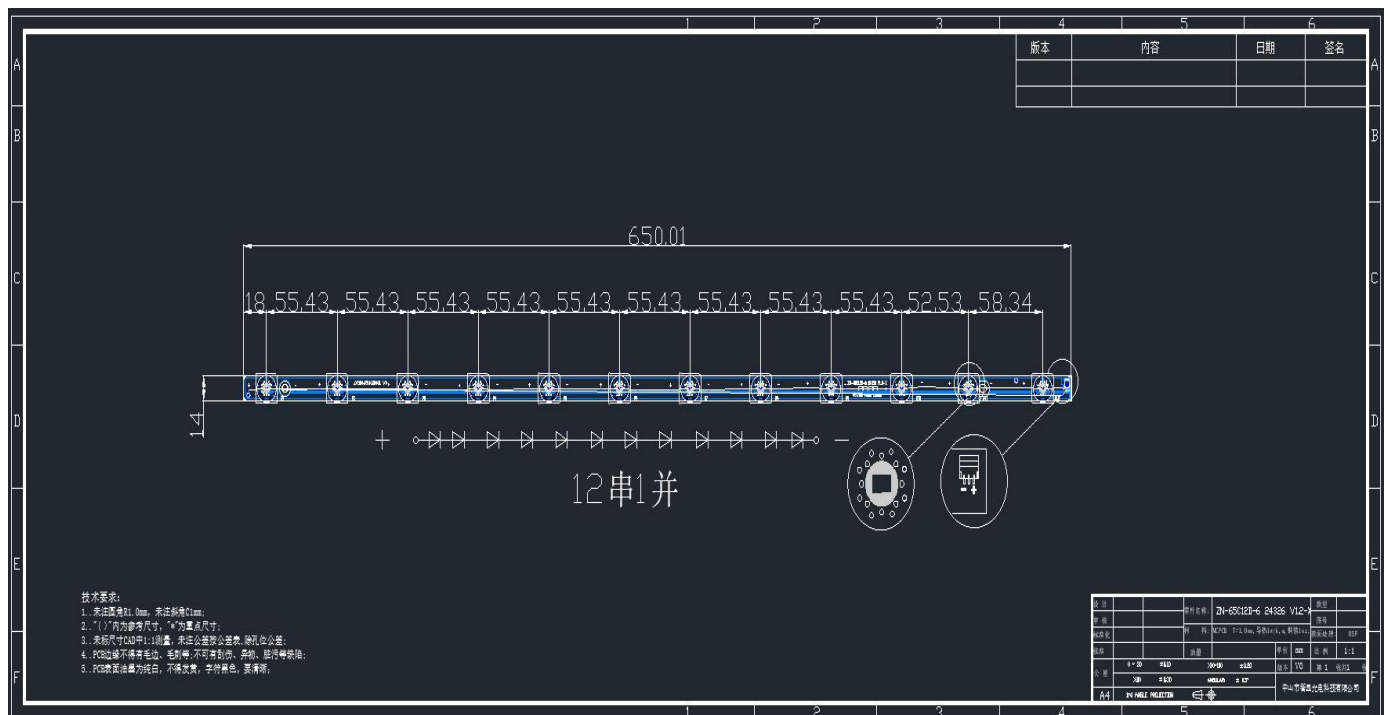
其中单根灯条 12 串 1 并，电压 36-40.8V，电流 600mA（标准）。

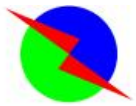
方案：采用 MCPCB+LED:3030/高亮/冷光+ LENS:PMMA/高透/大发光角度

三、物料描述

序号	物料名称	物料规格	数量
1	PCB	厂商：BG 规格：铝基板，白油，阻焊层字符+丝印层黑色字符，铜厚 10Z, ZN-65C12D-6 24326 V1.2-X, 650mm*14mm*1.0mm	1PCS
2	LED	厂商：RF 支架：EMC3030；PKG：3.0*3.0*0.6 mm 芯片：三安 3232*1； 规格：3030 600mA，2.1 发光面，SMD，高亮，冷光，210lm 亮度 及以上，Z4、Z5 色块，3.0-3.4V@600mA	12PCS
3	LENS	厂商：ZX 型号：Z15	12PCS
4	Connector	厂商：XR 规格：3pin，1.0 带扣，卧式	1PCS

四、灯条图面





五、灯条电气参数

参数一

项目	代码	数值	单位
单条标准正向电流	IF	600	mA
单条最大可使用正向电流	IMax	650	mA
单条最大极限正向电流	IFP	700	mA
单条最大反向电压	VR	60	V
操作温度	Topr	-30~70	°C
存储温度	Tstg	-40~80	°C
结温	Tj	110	°C
HBM 静电	ESD	2000	V

Note: IFP Conditions: Pulse Width $\leq 10\text{msec.}$ and Duty $\leq 1/10$.

Tj < 80 °C Light Bar Operating Life > 35000hrs

参数二 (Ta=25°C)

项目	代码	条件	最小值	标称值	最大值	单位
单条正向电压	VF	@600mA	36	38.4	40.8	V
单条正向电流	IF	/	/	600	650	mA

Note: All measurements are under RF standard test environment.

六、LED 规格

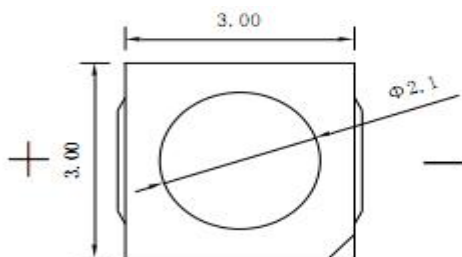


Fig.1-1 Top view 正面视图

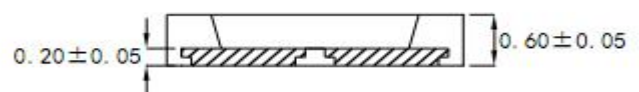


Fig.1-2 Side view 侧面视图

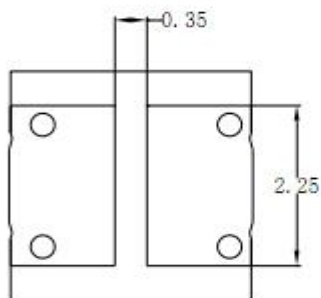


Fig.1-3 Bottom view 背面视图

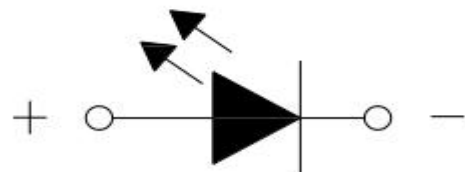
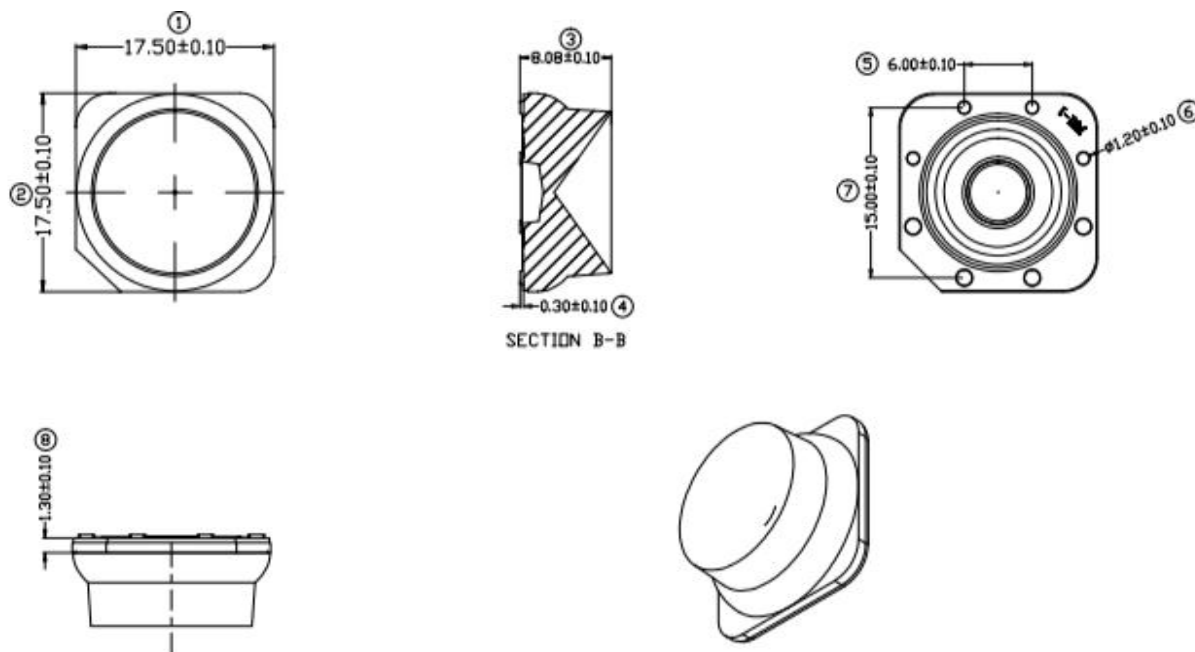


Fig.1-4 Polarity 极性

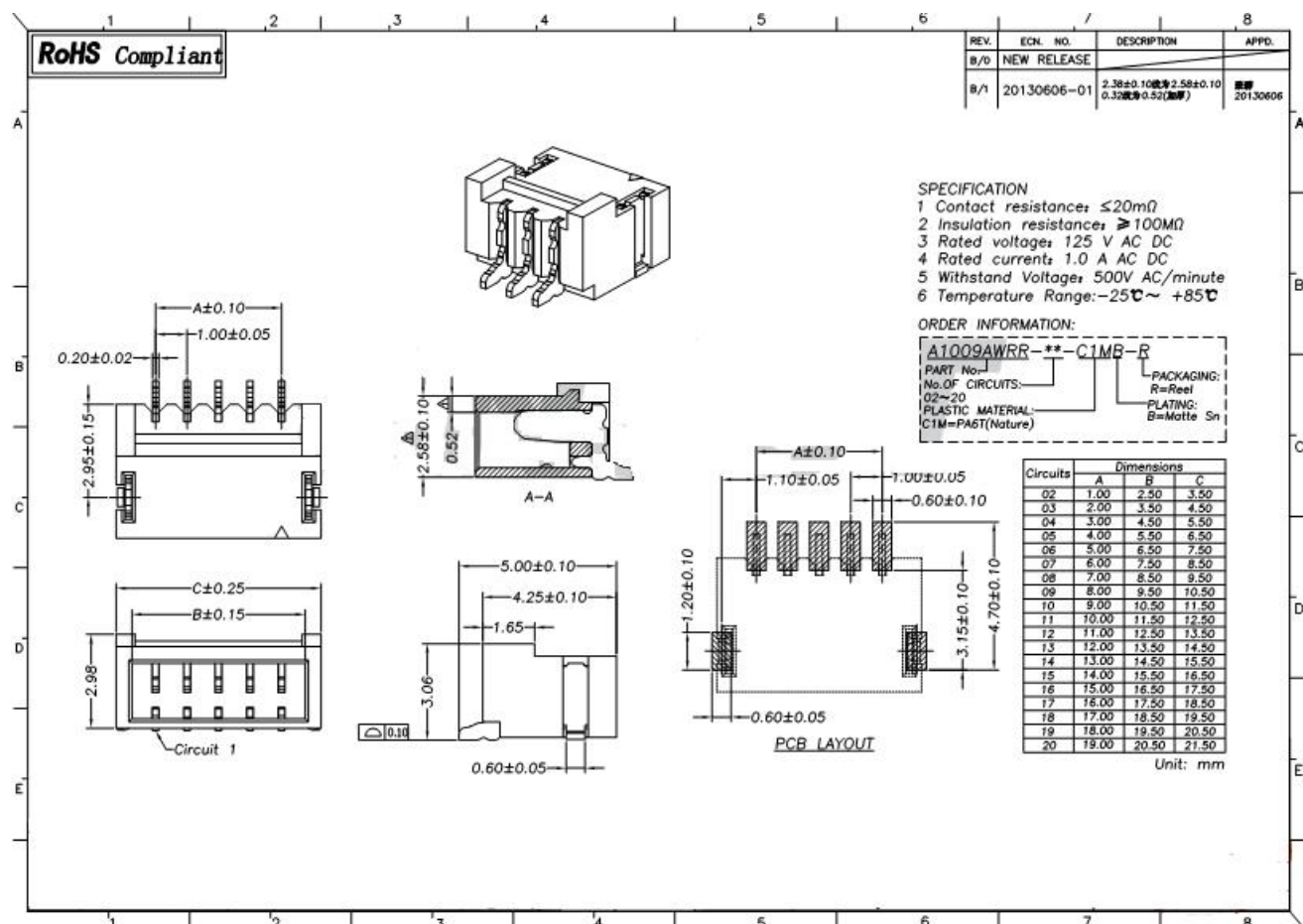


七、LENS 规格



八、连接器规格

3pin, 1.0 带扣, 卧式



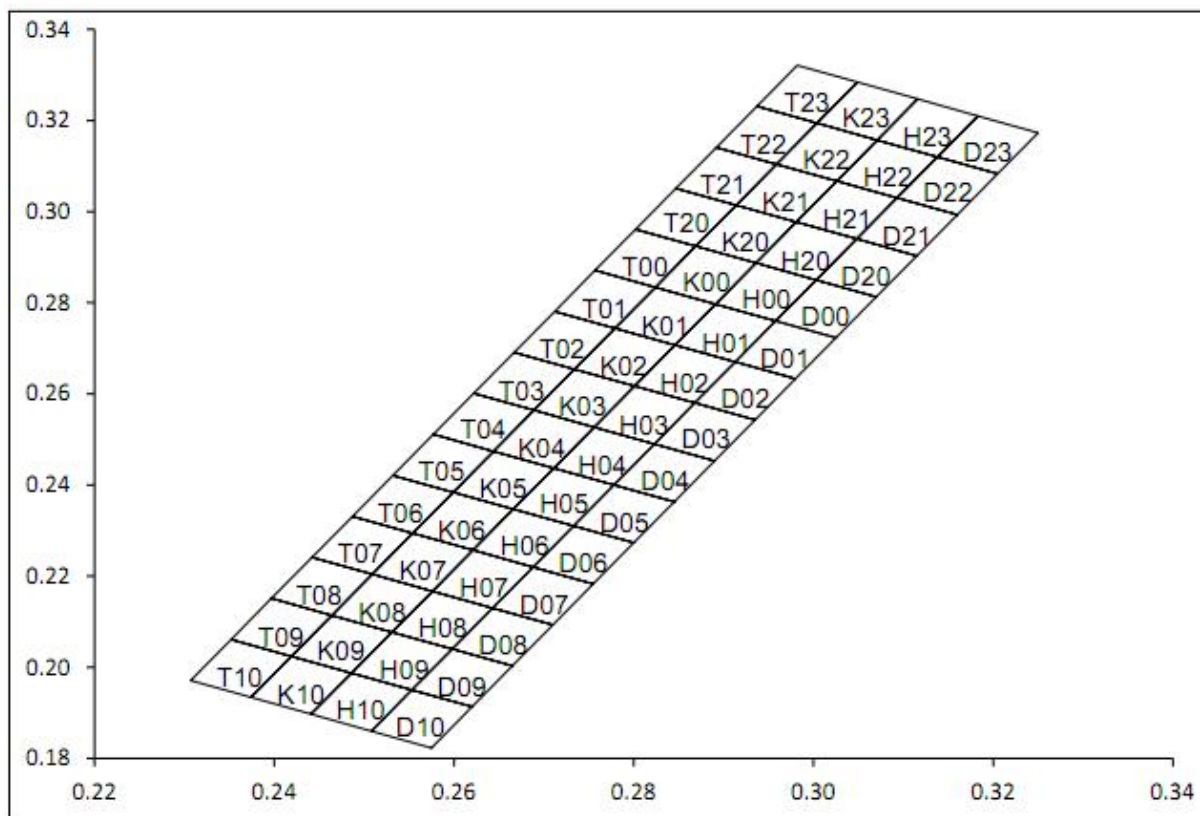


锡膏规格表:

标准规格 项 目		型号 LF-RMAF8P2-X			测试方法
熔点（℃）		217～223℃			JIS.Z.3282
锡粉合金成份		SnAg1.0Cu0.7			JIS.Z.3282
合金主要成份范围		Sn 锡:余量	Ag 银:1.0±0.2	Cu 铜:0.7±0.2	JIS.Z.3282
外观		外观淡灰色，圆滑膏状无分层			目测
焊剂含量（wt%）		11.5±0.5			JIS.Z.3197-8.1.3
卤素含量（wt%）		<0.09			JIS.Z.3197
粘度（25 ⁰ C 时 pa.s）		180±20			JIS.Z.3284 附录六
颗粒直径（μm）		25~45			JIS.Z.3284 附录一
水萃取阻抗(Ω・cm)		>1×10 ⁵			JIS.Z.3197-8.11
铬酸银纸测试		合格			JIS.Z.3197-8.1.4.2.3
铜板腐蚀测试		通过			JIS.Z.3284 附录四
表面绝缘 阻抗测试 （Ω）	40 ⁰ C/ 90%RH	>5×10 ¹¹			JIS.Z.3284 附录三
	85 ⁰ C/ 85%RH	>1×10 ⁸			IPC-J-STD-004B
湿润性（级）		2			JIS.Z.3284 附录十
锡珠测试（级）		2			JIS.Z.3284 附录十一
备注：本表所列性能指标为参考值，不作为法律保证依据！实际值以每批交货的 QA 报告为准！焊剂和粘度为适客户要求，变更时不另行通知。					



色坐标分区



BIN CODE	CIE-X1	CIE-Y1	CIE-X2	CIE-Y2	CIE-X3	CIE-Y3	CIE-X4	CIE-Y4
K03	0.2756	0.2527	0.2689	0.2564	0.2734	0.2654	0.2801	0.2617
K04	0.2711	0.2437	0.2644	0.2474	0.2689	0.2564	0.2756	0.2527
K05	0.2666	0.2347	0.2599	0.2384	0.2644	0.2474	0.2711	0.2437

Typical optical characteristics curves 典型光学特性曲线

Fig.1-Forward Voltage Vs. Forward Current

伏安特性曲线

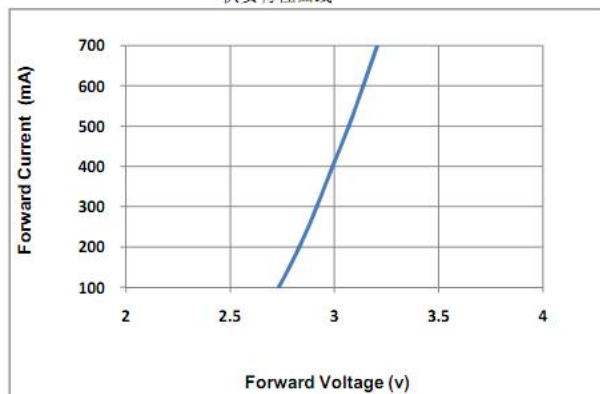
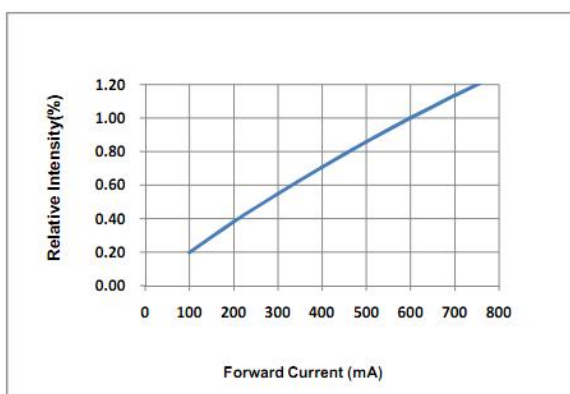


Fig.2-Forward Current Vs. Relative Intensity

正向电流与相对光强特性曲线



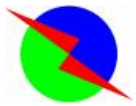


Fig.4- Solder Temperature Vs. Forward Current

管脚温度与正向电流特性曲线

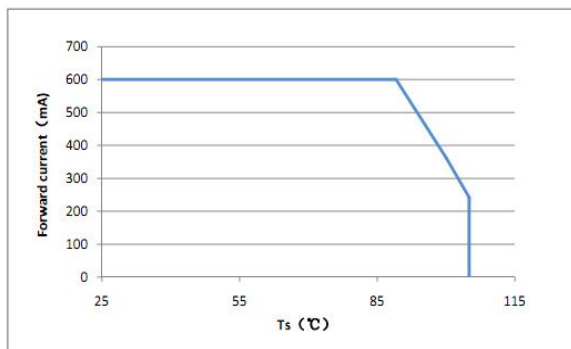


Fig.3- Solder Temperature Vs. Relative Intensity

管脚温度与相对光强特性曲线

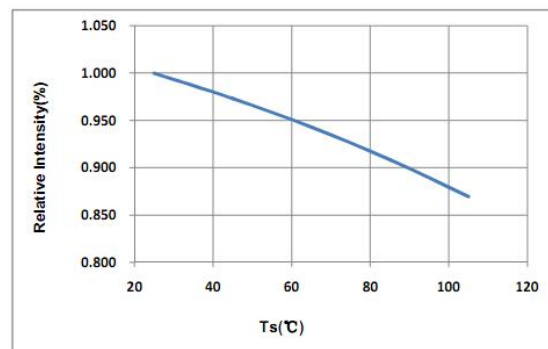


Fig.5-Forward Voltage Vs. Solder Temperature

电压与管脚温度特性曲线

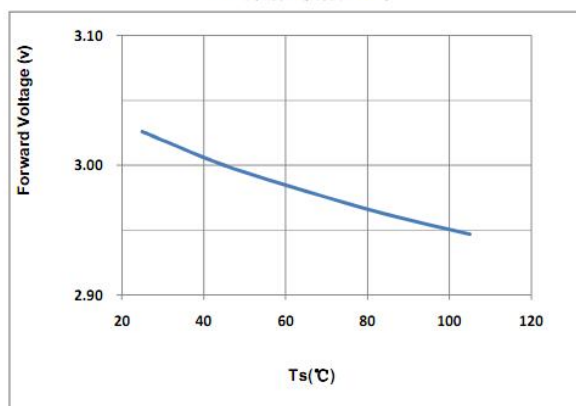


Fig.6-Radiation diagram

辐射特性曲线

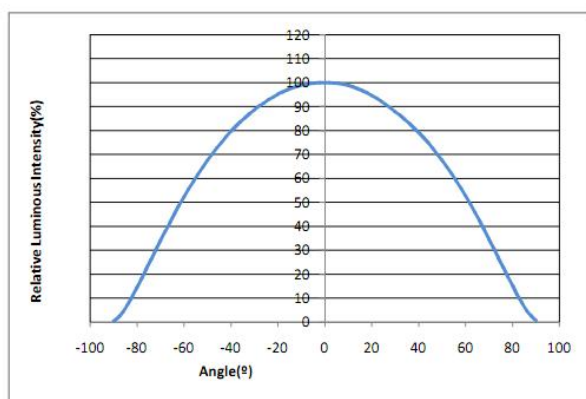


Fig.7-Chromaticity Coordinate Vs. Solder Temperature

色坐标与管脚温度特性曲线

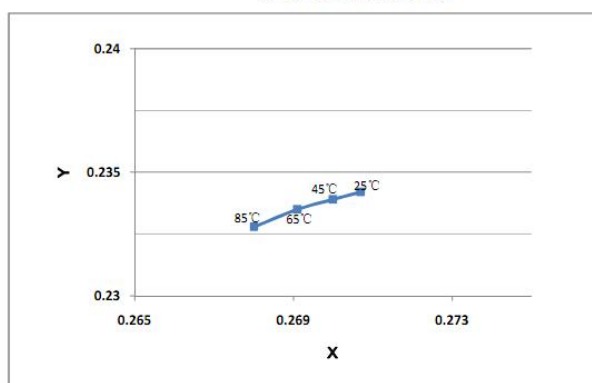
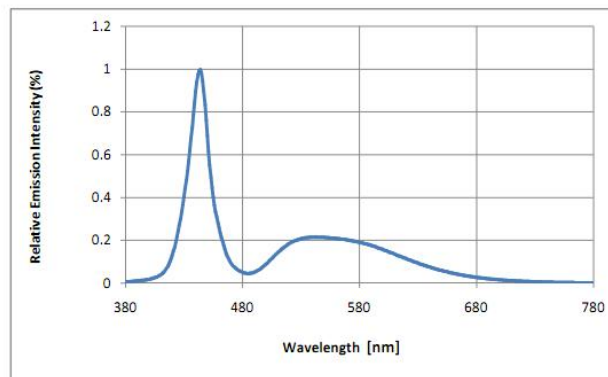


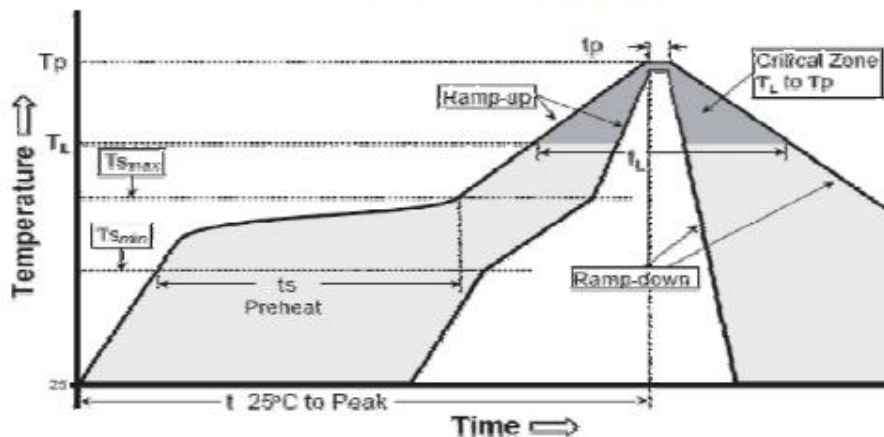
Fig.8- Spectrum Distribution

光谱分布特性曲线





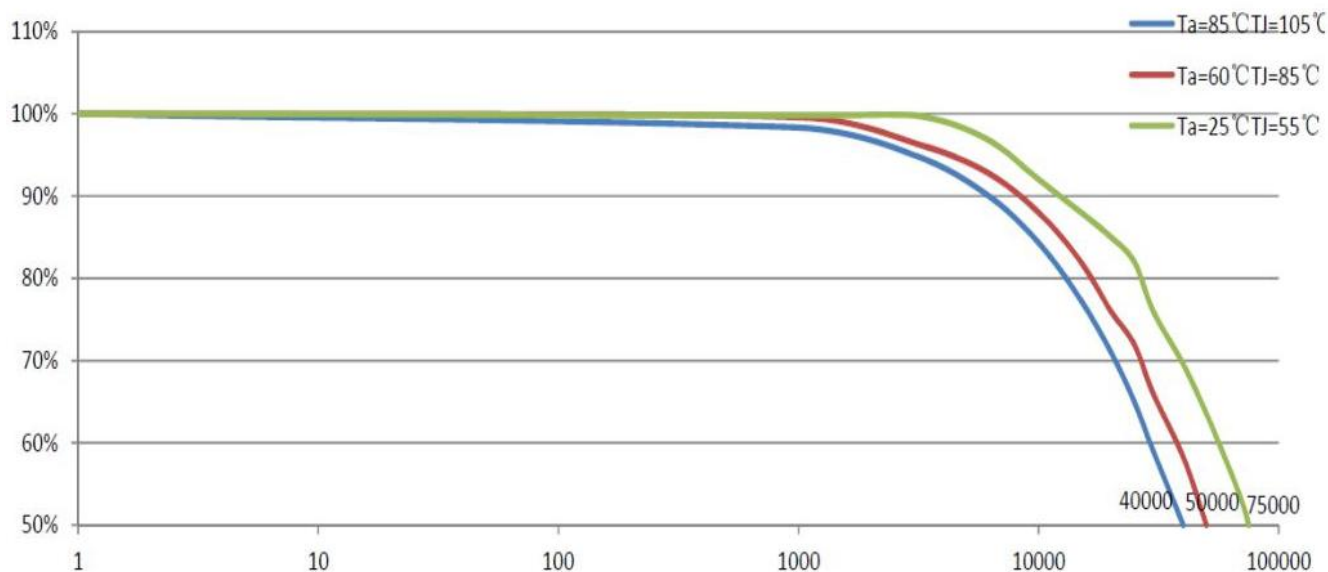
SMT Reflow Soldering Instructions SMT回流焊说明



平均升温速度 (Tsmax 至 Tp)	最高 3 °C/ 秒
预热: 最低温度 (Tsmin)	150 °C
预热: 最高温度 (Tsmax)	200 °C
预热: 时间 (tsmin 至 tsmax)	60 - 120 秒
限时维持高温: 温度 (TL)	217 °C
限时维持高温: 时间 (tL)	最多60 秒
峰值 / 分类温度 (Tp)	260 °C
限时峰值分类温度: 时间 (Tp)	最多10 秒
与实际峰值温度 (tp) 相差 5 °C 以内的保持时间	最多30 秒
降温速度	最高 6 °C/ 秒
25 °C 升至峰值温度所需时间	最多 8 分钟

* LED 寿命曲线

RF-TVYxEE33MCN





九、喷码说明



K0Z300B K7

一 二

XXXXXXX

三

C10000G210449ZNHAS

四

灯条喷码信息说明

一、BIN值

K0: 亮度(lm)

编码	K5	K6	K7	K8
BIN	T210	T215	T220	T225
LM	210~215	215~220	220~225	225~230

Z3: 色块

编码	Z4	Z5
BIN	K04	K05

00: 电压

编码	02	03	04	05
BIN	H1	H2	I1	I2
VF(V)	3.0~3.1	3.1~3.2	3.2~3.3	3.3~3.4

B: 波段

编码	A	B
BIN	A1	A2
WLD(nm)	447.5~450	450-452.5

二: lens型号;

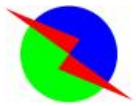
三: 客户料号;

四: 生产内控码

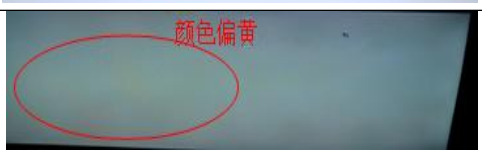


十、可靠性实验

Sequence number	Experimental Project	Experimental Condition	Result	Sample size										
1	High and low temperature storage （高低温贮藏）	65℃/240hrs -30℃/240hrs	正常点亮 Luminous Flux>70% Color-coordinate ±0.015（色坐标）	20pcs										
2	High and low temperature operation （高低温操作）	80℃/600mA/24hrs 0℃/600mA/24hrs												
3	Hot and cold impact （冷热冲击）	1.65℃/20min~~40℃/20min 2.switching time（转换时间） 2min. 3.100 circulate（循环）												
4	Push pull test （推力测试）	push≥15Kg（推力）	LENS no broke off and Fall off（LENS 无断裂脱落）											
5	Drop test （跌落实验）	1. height 高度以下表 产品重量与跌落高度对照表 <table><tr><th>重量（Kg）</th><th>高度（cm）</th></tr><tr><td>0.454~9.521</td><td>60</td></tr><tr><td>9.526~18.593</td><td>50</td></tr><tr><td>18.597~27.665</td><td>40</td></tr><tr><td>27.669~45.360</td><td>30</td></tr></table> 注：应以最大包装箱计算 2.two sides fall to the ground （下面与长侧面均有落地） 3.3times	重量（Kg）	高度（cm）	0.454~9.521	60	9.526~18.593	50	18.597~27.665	40	27.669~45.360	30	LED bar appearance good, can normal light （无外观不良，正常点亮，无元器件掉落）	一箱
重量（Kg）	高度（cm）													
0.454~9.521	60													
9.526~18.593	50													
18.597~27.665	40													
27.669~45.360	30													



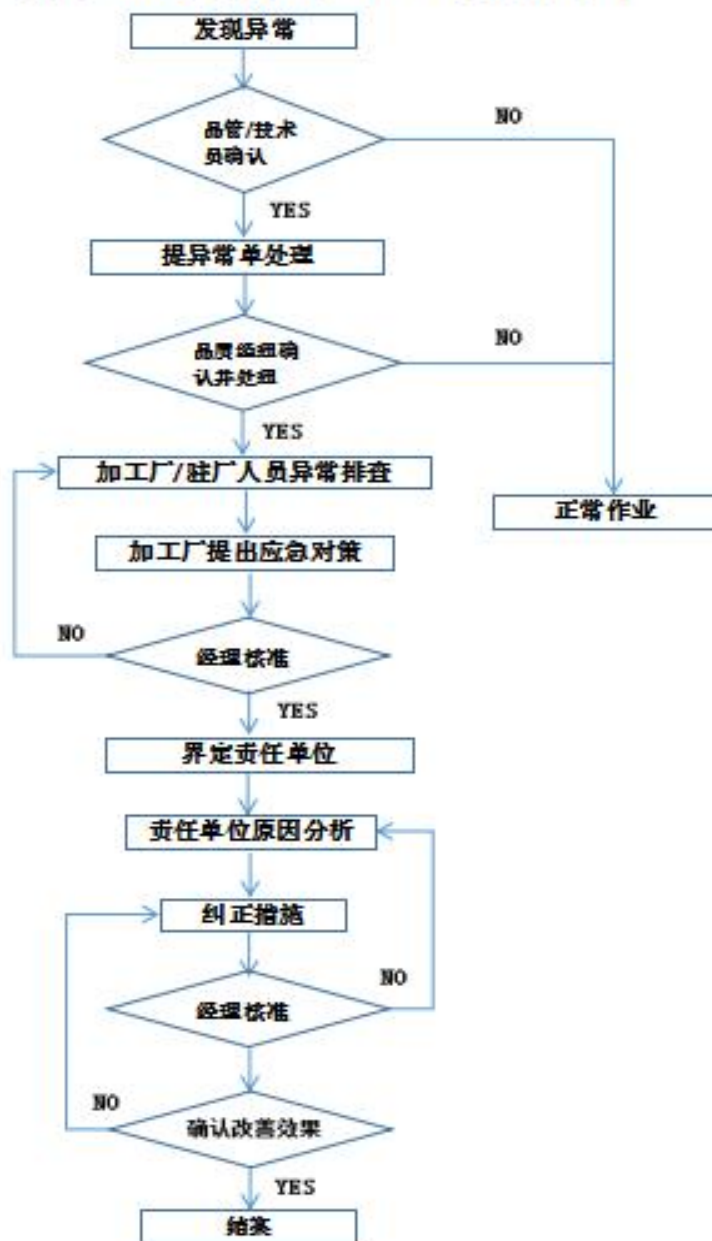
十一、检验规范

检 验 项 目	判定标准	检验工具	缺陷等级	图示说明
外观 检查	1. PCB 板面要保持干净整洁, 无脏污、划伤等现象。	目视	MIN	
	2. LED、连接器不可出现少锡、虚焊、冷焊现象。	目视	MAJ	
	3. 连接器不可出现偏移出焊盘现象。	目视	MAJ	
	5. LENS 子弹孔应均匀覆盖 LED 发光面, 不可偏移出 LED 发光面以外。	目视	MAJ	
外观 检查	6. 点亮时不可出现 LED 发光有明显色差。	目视	MAJ	
	7. 灯条点亮后单灯不可出现月牙型聚光圈。	目视	MAJ	
	8. 透镜表面不可有脏污异物及胶水残留, 扩散板测试有光斑现象。	目视	MAJ	
	9. 使用扩散板测试时不能出现明显光圈、亮斑现象。	目视	MAJ	
	10. 使用扩散板测试不能出现明显的亮度/色度差异。	目视	MAJ	



异常处理流程:

制程品质异常处理流程图





十二、包装及使用说明



直下式灯条包装及使用说明



K0Z300B K7
一 二
XXXXXXX
三
C10000G210449ZNIAS
四

灯条喷码信息说明

- 一、BIN值
- 二、lens型号:
- 三、客户料号:
- 四、生产内控码

包装数量说明

1. OD30系列的灯条每层珍珠棉17mm宽板放12pcs, 10mm窄板放20pcs (OD18规格每层10pcs)
2. 每内箱17mm宽板放10层, 10mm窄板放9层 (OD18放8层) 灯条
3. 每外箱放4个内箱

包装原则:

1. 同层珍珠棉同BIN值;
2. 除尾数箱外, 同内箱同BIN值;
3. 除尾数箱外, 同大箱同BIN;
4. 同一机种的LR或ABC灯条, 将分装于不外箱内
5. 尾数大箱最多可放4个不同BIN值的小箱;

装箱清单

客户名称	
合同编号	20160506-3
批次	2016AMT030403505000
客户料号	20.11.050.005
物料名称	50寸5x12灯条L
客户型号	DLED50-DT-005(L)
厂内型号	ZN-50W12AL
总数	96套 (L)
Bincode	H3Z422B
数量	96套 (L)
Bincode	
数量	
Bincode	
数量	
Bincode	
数量	
备注: 1套=5L+5R	

1. 装箱清单注意贴在清单位置的方框内
2. 客户名称填客户全称
3. 物料代码及合同编号: 客户产品信息
4. 批次号见工单信息, 若无, 填工单号
5. 物料代码及物料名称见工单, 或填直下式灯条等
6. 规格型号: 客户型号
7. 总数: 计数单位详见工单; BOM中成品规格会显示每套多少条; L R灯条, 如50W12AL R是每5L+5R为1套, 外箱数量应计: 96套(L) 需要与另一箱96套(R) 合计成96套



<table border="1"><tr><td>客户料号</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>机种</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>工单号</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>装箱日期</td><td></td><td>总数量</td><td></td></tr><tr><td>BINCODE</td><td></td><td>数量</td><td></td></tr><tr><td>BINCODE</td><td></td><td>数量</td><td></td></tr><tr><td>备注</td><td colspan="3">(尾数, 试产, 备品等)</td></tr></table>	客户料号				机种				工单号				装箱日期		总数量		BINCODE		数量		BINCODE		数量		备注	(尾数, 试产, 备品等)			1. 左图为Bin值标签格式; 位置: BINCODE位置的方框内 2. 填写说明: 客户料号: 客户料号; 若无, 填客户型号; 若无, 则/ 机种: 写厂内机种 工单号: 智牛生产用的工单号 装箱日期: 月/日, 如5/30 BINCODE值, 数量以实际为准; 总数量: 指本箱内总数量 备注: 可不填, 当有备品, 或是尾数箱时, 可填写。也可在BINCODE数量后面写明备品, 如H2Z522B 25PCS(备品)
客户料号																													
机种																													
工单号																													
装箱日期		总数量																											
BINCODE		数量																											
BINCODE		数量																											
备注	(尾数, 试产, 备品等)																												
内附出货报告 内附送货单 尾 数 箱 多Bin值箱, 注意使用 请注意配套使用 <table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="width: 50%; text-align: center;">R板</td><td style="width: 50%; text-align: center;">H3Z422B</td></tr></table>	R板	H3Z422B	1. “内附出货报告, 内附送货单”在纸箱侧面标明, 置于首箱内; (图片作为参考) 2. 尾数箱标签: 位于装箱标签左 3. 多Bin值箱标签: 位于装箱标签左 4. 不同配套板箱标签: 位于装箱标签左, 针对左右板或多种类灯条如A/B/C板分别填写L板/R板或A/B/C板以示区分,																										
R板	H3Z422B																												
<table><tr><td style="width: 50%;">制作: 樊潇</td><td style="width: 50%;">核准:</td></tr><tr><td>日期: 2016/8/15</td><td>日期:</td></tr></table>				制作: 樊潇	核准:	日期: 2016/8/15	日期:																						
制作: 樊潇	核准:																												
日期: 2016/8/15	日期:																												



十三、注意事项

- 1、 LED lighting, should be consider work current then decide environmental highest temperature.

LED 的照明, 应考虑工作电流后决定环境的最高温度

- 2、 Post processing-prevent LED module have any defect, pls careful keep LED bar:

处理- 防止LED模块产生任何缺陷, 请严厉保存LED本体, 如下

Pls don't fall off and impacts by the outside power.

请勿掉落与受外力撞击

Pls don't bend PCB and touch LED Lens.

请勿弯曲PCB与触摸LED透镜

Pls don't put LED bar into dust place

请勿将灯条存放于灰尘空间

Pls don't keep LED bar in high temperature and moist place and room(include keep in package)

请勿将灯条存放于高温和潮湿的地方或空间(即使存放包装中)

Pls don't wear anti-static device in hands not or skin fingers or sharp objects directly touch the Lens and the printed circuit board and the other circuit.

请勿于双手未携带防静电装置或裸体手指或尖锐物品直接触摸 Lens 及印刷电路板和其他电路

- 3、 LED bar should not be used for any type of liquid, such as water, oil, organic solvent and so on cleaning before, should be do test, to confirm whether there is damage to the LED bar.

灯条不应该用于任何类型的液体, 例如水, 油, 有机溶剂等清洗前, 应做试验, 以确认是否有损坏灯条会发生

- 4、 Work range (工作范围) :

Note: voltage and current usage range, and use LED bar according to the index specification, otherwise will reduce LED bar use lifetime.

注意电压及电流的使用范围, 并且在本指标书规定情况下使用本产品, 否则将相应降低本产品的使用寿命和性能

Avoid operate in this environment condition: high temperature, humidity and corrosive gas.

避免在高温、潮湿及有腐蚀性气体的环境中操作。



十四、ROHS资料

1、EMC 3030

	863检测 SHENZHEN 863 TESTING	
深圳市八六三新材料科技有限责任公司		
分析检测报告		
报告编号: SAC2019-06228-5	日期: 20191114	第 1 页 共 5 页
客户名称 : 深圳市瑞丰光电子股份有限公司		
地 址 : 深圳市光明新区公明办事处田寮社区第十工业区 1 栋六楼		
样品信息:		
样品名称.....	: EMC 3030	
样品描述.....	: 橙色灯珠	
样品型号.....	: /	
样品批号.....	: /	
样品材质.....	: /	
客户/买家.....	: /	
供 应 商.....	: 瑞丰	
制 造 商.....	: /	
接样日期.....	: 20191105	
测试周期.....	: 20191105~20191114	
测试要求.....	: 根据客户要求, 对样品铅(Pb)、铜(Cu)、汞(Hg)、六价铬(Cr ⁶⁺)、多溴联苯(PBBs)、多溴联苯醚(PBDEs)、DBP、BBP、DEHP、DIBP、氟(F)、氯(Cl)、溴(Br)、碘(I)含量进行测试。	
测试方法: 见下页。		
备注: /		
测试地址: 见下页。		
测试结论: 1.根据客户的要求进行检测, 本报告期内显示的样品铅(Pb)、铜(Cu)、汞(Hg)、六价铬(Cr ⁶⁺)、多溴联苯(PBBs)、多溴联苯醚(PBDEs)、DBP、BBP、DEHP、DIBP 检测结果未超过欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 及 2015/863/EU 要求的限值。		
2.根据客户的要求进行检测, 本报告期内显示的样品由表检测结果未超过 IEC 61249-2-21 要求的限值。		
编 制: <u>王梓娴</u>	审 核: <u>肖艳萍</u>	签 发: <u>肖艳萍</u>
		
深圳市八六三新材料科技有限责任公司 深圳市龙岗区龙岗大道(坪地段)1001号厂房一B201、厂房二201 www.863.com Tel: 0755-83224817 Fax: 0755-28365216 Email: 863test@863.com		



2、TV LENS

					中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L1810
		180000343904			
		检测报告 Test Report			
报告编号 Report No.	A21900585011010001E				第 1 页 共 8 页 Page 1 of 8
申请单位 Applicant	深圳市得润电子股份有限公司一分厂 SHENZHEN DEREN ELECTRONIC CO., LTD.				
地 址 Address	深圳市光明新区凤凰街道汇通路289号 N2L89, HUITONG ROAD, FENGHUANG STREET, GUANGMING NEW DISTRICT, SHENZHEN CITY				
以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认 The following sample(s) and sample information was/were submitted and identified by/on the behalf of the client					
样品名称 Sample Name	TV lens				
供应商 Supplier	ALTUGLAS				
样品接收日期 Sample Received Date	2019.03.20				
样品检测日期 Testing Period	2019.03.20-2019.03.23				
	Mar. 20, 2019 to Mar. 23, 2019				
检测要求 Test Requested	根据客户要求, 对所提交样品中的铅(Pb), 镉(Cd), 汞(Hg), 六价铬(Cr(VI)), 多溴联苯(PBBs), 多溴二苯醚(PBDEs), 邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP), 锑(Sb), 六溴环十二烷(HBCDD), 氯(F), 氯(Cl), 溴(Br), 碘(I)进行测试。 As specified by client, to test Lead(Pb), Cadmium(Cd), Mercury(Hg), Hexavalent Chromium(Cr(VI)), Polybrominated Biphenyls(PBBs), Polybrominated Diphenyl Ethers(PBDEs), Phthalates (DBP, BBP, DEHP, DIBP), Antimony(Sb), Hexabromocyclododecane (HBCDD), Fluorine (F), Chlorine (Cl), Bromine (Br), Iodine (I) in the submitted sample(s).				
检测方法/检测结果 Test Method/Test Result(s)	请参见下页。 Please refer to the following page(s).				
					
		  郑晴涛 技术经理 Technical Manager		 肖佳 Reviewed by 日期 Date 2019.03.23	
检测单位/检测地址 CTI Testing International Group Co., Ltd. CTI Building, Xing Dong Community, Xixun Sub-district, Bao'an District, Shenzhen City, Guangdong Province, P.R. China		No. R294348841 广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼			



3、铝基覆铜板



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1093



检测报告 Test Report

报告编号 A2190024328102001E
Report No. A2190024328102001E

第 1 页 共 10 页
Page 1 of 10

申请单位 惠州市煜鑫达科技有限公司
Applicant HUIZHOU YUXINDA TECHNOLOGY CO.,LTD
地址 惠州市东江高新区东兴五路格霍蒙集团
Address FIRST FLOOR OF GREDMANN GROUP NO.5 ROAD OF DONGXING DONGJIANG
HIGH-TECH ZONE HUIZHOU CITY CHINA

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

The following sample(s) and sample information was/were submitted and identified by/on the behalf of the client

样品名称 铝基覆铜板
Sample Name ALUMINUM BASE COPPER CLAD LAMENATED
客户参考信息 AL-100/AL-150/AL-200/AL-200/AL-300
Client Reference Information AL-100/AL-150/AL-200/AL-200/AL-300

样品接收日期 2019.01.30
Sample Received Date Jan. 30, 2019
样品检测日期 2019.01.30-2019.02.02
Testing Period Jan. 30, 2019 to Feb. 2, 2019

检测要求 根据客户要求, 对所提交样品中的铅(Pb), 镉(Cd), 汞(Hg), 六价铬(Cr(VI)), 多溴联苯(PBBs), 多溴二苯醚(PBDEs), 邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP), 氟(F), 氯(Cl), 溴(Br), 碘(I), 邻苯二甲酸酯进行测试。

Test Requested As specified by client, to test Lead(Pb), Cadmium(Cd), Mercury(Hg), Hexavalent Chromium(Cr(VI)), Polybrominated Biphenyls(PBBs), Polybrominated Diphenyl Ethers(PBDEs), Phthalates (DBP, BBP, DEHP, DIBP), Fluorine (F), Chlorine (Cl), Bromine (Br), Iodine (I), Phthalates in the submitted sample(s).

检测方法/检测结果 请参见下页。
Test Method/Test Result(s) Please refer to the following page(s).



张瑞斌

郑晴涛

郑晴涛

技术经理 Technical Manager

检测单位 中国合格评定国家认可委员会

Guangdong Testing International Group Co., Ltd.

CTI Building, Xing Dong Community, Nian'an Sub-district, Bao'an District, Shenzhen City, Guangdong Province, P.R. China

审核
Reviewed by

日期
Date

2019.02.18

No. R18721-6603

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼



4、LCP

 CTI 华测检测 CHINESE TESTING INTERNATIONAL		 150900341277			中国认可 国家实验室 检测 TESTING CNAS L5561
		检测报告 Test Report			
报告编号 Report No.	A2190240702101004E				第 1 页 共 7 页 Page 1 of 7
申请单位 Applicant	浙江捷仕泰电子有限公司/江苏捷仕泰电子科技有限公司 ZHEJIANG JIESHITAI ELECTRONICS CO.,LTD/JIANGSU JIESHITAI ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD				
地址 Address	浙江省乐清市石帆镇朴湖工业区/江苏省启东市滨海工业园区南海路169号 PUHU INDUSTRIAL ZONE, SHIFAN STEER, YUEQING CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA / 169 NANHAI ROAD, BINHAI INDUSTRIAL PARK, QIDONG, JIANGSU PROVINCE				
以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认 The following sample(s) and sample information was/were submitted and identified by/on the behalf of the client					
样品名称 Sample Name	LCP				
样品接收日期 Sample Received Date	2019.09.12 Sep. 12, 2019				
样品检测日期 Testing Period	2019.09.12-2019.09.18 Sep. 12, 2019 to Sep. 18, 2019				
检测要求 Test Requested	根据客户要求, 对所提交样品中的铅(Pb), 镉(Cd), 汞(Hg), 六价铬(Cr(VI)), 多溴联苯(PBBs), 多溴二苯醚(PBDEs), 邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)进行测试。 As specified by client, to test Lead(Pb), Cadmium(Cd), Mercury(Hg), Hexavalent Chromium(Cr(VI)), Polybrominated Biphenyls(PBBs), Polybrominated Diphenyl Ethers (PBDEs), Phthalates (DBP, BBP, DEHP, DIBP) in the submitted sample(s).				
检测方法/检测结果 Test Method/Test Result(s)	请参见下页。 Please refer to the following page(s).				
 主 检 李正苏 实验室经理 Lab Manager		 审 核 顾翠丽 日期 2019.09.18 No. R131271145 上海市浦东新区新金桥路1288号 No. 1288, Xinqiao Road, Pudong New District, Shanghai, China			

附件:

- 1、《SAC201906228-5报告 EMC3030 RoHS2.0+卤素中》
- 2、《ALTUGLS ROHS-LENS》
- 3、《CTI ROHS 2.0 +卤素+邻苯测试中英文报告20190219》
- 4、《LCP ROHS 19.9.18 A2190240702101004E》